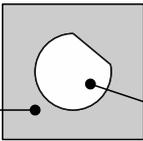


Protokoll

Projekt/Arbeitspaket: SFB 1232		
Thema der Besprechung: 2. Arbeitskreis Prozessketten		Besprechungsdatum: 05.06.2018
Besprechungsort: IW3 0390		Uhrzeit: 10:00 bis 11:00 Uhr
Protokoll: Bader	Telefon und E-Mail Adresse: -64839 bader@bime.de	Datum des Protokolls:

Besprechungsergebnisse, Aufgaben:				
		<i>B=Beschluss, F=Festlegung, A=Aufgabe, I=Info</i>	<i>Wer</i>	<i>Bis</i>
1	<p>Varianten und Verfügbarkeit</p> <p>Begrüßung durch Alexander Bader</p> <p>B Die abgeflachte Seite gestrahlter Kugeln sollen im Schliff senkrecht zur schliffebene stehen. Somit ist eine Betrachtung der Gradierung innerhalb der Mikrokugel möglich.</p> <div style="text-align: center;">  <p>Einbettmittel — ● — MikroKugel</p> </div> <p>I Ingmar Bösing (D03) berichtet, dass der Mikroreaktor in KW 28 in Betrieb geht.</p> <p>I Auf dem Materialbegleitschein (MBS) soll die Prozesszeit eingetragen werden. Diese entspricht der tatsächlich benötigten Zeit für die Messung. Es kann ein Abgleich mit dem online MBS stattfinden.</p> <p>B Die Kurzzeitwärmebehandlung (U02) wird nach der Wärmebehandlung (U03) durchgeführt, um zunächst von einem definierten Ausgangszustand auszugehen.</p> <p>B Makroproben wird zentral ein Zahlenraum zugeordnet.</p> <p>I Gerlies Schulz (Z02) stellt den aktuellen Stand beim Durchlauf der Prozessketten für 100Cr6 vor (Siehe Präsentation)</p>			
2	<p>Zusammenstellung von Mikroprozessketten</p> <p>B Für lasertieflegierte Proben wird zu einem separater Termin für die Auswahl der Wärmebehandlung, Legierungen und Prozessketten in einer Kleingruppe eingeladen.</p>		Bader	KW24