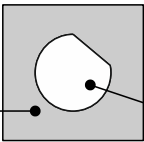


Protokoll

Projekt/Arbeitspaket: SFB 1232		
Thema der Besprechung: 2. Arbeitskreis Prozessketten		Besprechungsdatum: 05.06.2018
Besprechungsort: IW3 0390		Uhrzeit: 10:00 bis 11:00 Uhr
Protokoll: Bader	Telefon und E-Mail Adresse: -64839 bader@bime.de	Datum des Protokolls:

Besprechungsergebnisse, Aufgaben:				
		<i>B=Beschluss, F=Festlegung, A=Aufgabe, I=Info</i>	<i>Wer</i>	<i>Bis</i>
1		Varianten und Verfügbarkeit		
	B	<p>Begrüßung durch Alexander Bader</p> <p>Die abgeflachte Seite gestrahlter Kugeln sollen im Schliff senkrecht zur schliffebene stehen. Somit ist eine Betrachtung der Gradierung innerhalb der Mikrokugel möglich.</p>  <p>Einbettmittel — MikroKugel</p>		
	I	Ingmar Bösing (D03) berichtet, dass der Mikroreaktor in KW 28 in Betrieb geht.		
	I	Auf dem Materialbegleitschein (MBS) soll die Prozesszeit eingetragen werden. Diese entspricht der tatsächlich benötigten Zeit für die Messung. Es kann ein Abgleich mit dem online MBS stattfinden.		
	B	Die Kurzzeitwärmebehandlung (U02) wird nach der Wärmebehandlung (U03) durchgeführt, um zunächst von einem definierten Ausgangszustand auszugehen.		
	B	Makroproben wird zentral ein Zahlenraum zugeordnet.		
	I	Gerlies Schulz (Z02) stellt den aktuellen Stand beim Durchlauf der Prozessketten für 100Cr6 vor (Siehe Präsentation)		
2		Zusammenstellung von Mikroprozessketten		
	B	Für lasertieflegierte Proben wird zu einem separater Termin für die Auswahl der Wärmebehandlung, Legierungen und Prozessketten in einer Kleingruppe eingeladen.	Bader	KW24